

# Macchine e Impianti

*per il rispetto  
dell'Uomo e  
dell'Ambiente*



## UNITÀ MOBILI ASPIRANTI



**BICUBO**

**MONOCUBO**

Ceragioli Carlo & C. snc

Via dello Statuario 3/5 - 55045 Pietrasanta (LU) Italy - tel. + 39 0584 72311 - fax +39 0584 284007

e-mail: [info@ceragiolisnc.it](mailto:info@ceragiolisnc.it) - [www.ceragiolisnc.it](http://www.ceragiolisnc.it)

## Unità mobile aspirante "MONOCUBO - BICUBO"

### 1. Finalità della macchina

La macchina è un depuratore d'aria destinato all'aspirazione delle polveri di marmo, pietre e graniti prodotte dalle lavorazioni manuali quali: smerigliatura, levigatura, taglio, ecc. L'aspirazione della polvere sul punto di loro generazione, tramite la cappetta del braccio a proboscide, di cui la macchina è dotata, serve ad eliminare la dispersione di polveri nell'ambiente e la loro ispirazione da parte degli addetti ai lavori. L'aria aspirata viene riemessa nell'ambiente di lavoro depolverata.

### 2. Sistema di filtrazione

L'unità mobile aspirante "MONOCUBO - BICUBO" è caratterizzata da una sezione filtrante costituita da n° 4 cartucce in carta. L'aria aspirata dall'elettroventilatore, posto in un vano insonorizzato, captata dal braccio a proboscide è convogliata nella camera filtri dove è costretta ad attraversare le cartucce filtro dall'esterno verso l'interno. Sulla superficie esterna e pieghettata delle cartucce avviene l'arresto delle particelle di polvere.

### 3. Sistema di pulizia delle cartucce filtranti

La pulizia delle cartucce filtro avviene durante il normale funzionamento dell'unità aspirante "MONOCUBO - BICUBO". Un getto d'aria compressa a 4÷5 BAR temporizzato è inviato, attraverso degli iniettori tipo venturi, verso l'interno delle cartucce filtranti in modo che l'aria fuoriuscendo distacchi le particelle di polvere in eccedenza depositate sulla superficie esterna delle stesse. La polvere in questo modo cade all'interno di una tramoggia per essere poi convogliata nel cassetto di raccolta posto all'interno dell'unità stessa. Questo sistema di pulizia renderà sempre efficienti e costanti nel tempo le già elevate caratteristiche di aspirazione dell'unità "MONOCUBO - BICUBO".

### Dati tecnici MONOCUBO

Potenza installata:	2,2 KW
Alimentazione elettrica:	400 V. - 50 Hz
Quantità aria spirata:	1900 m <sup>3</sup> /h
Filtri:	4 cartucce in carta
Dimensioni filtri:	Ø 326 mm. -L 300 mm
Dimensioni d'ingombro:	900 x 1100 x H.1500 mm
Peso:	300 Kg

### Dati tecnici BICUBO

Potenza installata:	3 KW
Alimentazione elettrica:	400 V. - 50 Hz
Quantità aria spirata:	3800 m <sup>3</sup> /h
Filtri:	4 cartucce in carta
Dimensioni filtri:	Ø 326 mm. - L.600 mm.
Dimensioni d'ingombro:	1300 x 1300 x H.2100 mm
Peso:	450 Kg.

## MOBILE DUST EXTRACTING MACHINE "MONOCUBO/BICUBO"

### 1. Usage of the machine

This machine is an air cleaner used to vacuum up marble, granite and stone dust caused by dry hand-working on a bench (grinding, polishing, cutting etc.). The dust is vacuumed up at the point of rising by a small hood situated on a long arm, thus avoiding its scattering in the working environment and preventing the workers from breathing it in. The air is vacuumed up, filtered and then blown back cleaned into environment.

### 2. Filtering system

The mobile machine "MONOCUBO/BICUBO" is made up of 4 paper cartridges. The air is vacuumed up by an electric fan which is placed in a sound-proof space and then it is directed, through the arm, into the filter chamber where it is forced through the paper cartridges from the outside towards the inside. The dust particles are caught in the external pleated surface of the cartridges.

### 3. Self cleaning system of the cartridges.

The filter cartridge are self cleaning. While the machine is working, a time jet of compressed air of 4÷5 BAR is blown through the injectors of "Venturi" type towards the inside of the cartridges so that the air, coming out, removes the exceeding dust particles from their external surface. The dust falls into a container and then it is conveyed into a collecting box placed inside the machine. This cleaning system guarantees that our dust extracting machine is highly efficient and performs consistently over a long period of time.

### Technical particulars MONOCUBO

Installed power:	2,2 KW
Electric feeding:	400 V. - 50 Hz
Quantity of sucked air:	1900 m <sup>3</sup> /h
Filters:	4 paper cartridges
Filters size:	Ø 326 mm. -L 300 mm
Overall size:	900 x 1100 x H. 1500 mm
Weight:	300 Kg

### Technical particulars BICUBO

Installed power:	3 KW
Electric feeding:	400 V. - 50 Hz
Quantity of sucked air:	3800 m <sup>3</sup> /h
Filters:	4 paper cartridges
Filters size:	Ø 326 mm. - L.600 mm.
Overall size:	1300 x 1300 x H. 2100 mm
Weight:	450 Kg.

## UNIDADE MÓVEL DE SUÇÃO "MONOCUBO/BICUBO"

### 1. Finalidades da Máquina

A máquina é um depurador de ar destinado à aspiração do pó de mármore, pedras e granitos produzido por trabalhos manuais tais como: esmerilhagem, polimento, corte, etc. A aspiração do pó quando de sua geração, através da guarnição do braço tipo proboscide, com o qual a máquina é equipada, serve para eliminar a dispersão do pó no ambiente e sua inspiração por parte dos funcionários. O ar aspirado é devolvido livre de pó ao ambiente.

### 2. Sistema de Filtração

A unidade móvel de sucção "MONOCUBO/BICUBO" é caracterizada por uma secção filtrante constituída por 4 cartuchos de papel. O ar aspirado pelo ventilador elétrico localizado em um compartimento à prova de ruído, captado pelo braço tipo proboscide, é direcionado para a câmara de filtros onde deve atravessar os cartuchos do filtro da parte externa para a interna. Na superfície externa e plissada dos cartuchos ocorre a retenção das partículas de pó.

### 3. Sistema de limpeza dos cartuchos filtrantes

A limpeza dos cartuchos do filtro ocorre durante o funcionamento normal da unidade de sucção "MONOCUBO/BICUBO". Um jacto de ar comprimido de 4÷5 BAR temporizado, é enviado, através dos injectores tipo Venturi, para o interior dos cartuchos filtrantes, de modo que o ar, ao vazar, remove as partículas de pó em excesso depositadas sobre a superfície exterior do cartucho. O pó, deste modo, cai dentro de uma tremonha para então ser transportado para um tabuleiro de recolha dentro da própria unidade. Este sistema de limpeza sempre será eficiente e constante em vista das altas características de aspiração da unidade "MONOCUBO/BICUBO".

### Dados técnicos MONOCUBO

Potência instalada:	2,2 KW
Alimentação elétrica:	400 V. - 50 Hz
Quantidade de ar aspirado:	1900 m <sup>3</sup> /h
Filtros:	4 cartuchos de papel
Dimensão dos Filtros:	Ø 326 mm. -L 300 mm
Dimensões Totais:	900 x 1100 x H. 1500 mm
Peso:	300 Kg

### Dados técnicos BICUBO

Potência instalada:	3 KW
Alimentação elétrica:	400 V. - 50 Hz
Quantidade de ar aspirado:	3800 m <sup>3</sup> /h
Filtros:	4 cartuchos de papel
Dimensão dos Filtros:	Ø 326 mm. - L.600 mm.
Dimensões Totais:	1300 x 1300 x H. 2100 mm
Peso:	450 Kg.

**Ceragioli Carlo & C. snc**

Via dello Statuario 3/5 - 55045 Pietrasanta (LU) Italy - tel. + 39 0584 72311 - fax +39 0584 284007

e-mail: [info@ceragiolisnc.it](mailto:info@ceragiolisnc.it) - [www.ceragiolisnc.it](http://www.ceragiolisnc.it)